

Tunnel-Entmagnetisierer DM-T

Bestens geeignet zum Einbau in Förderstrecken.

Gerät zum Entmagnetisieren von Eisen- und Stahlteilen



Zum Entmagnetisieren von:

Weicheisen

Werkzeugstahl

legierter Stahl

Schrauben

Nägel

Werkzeuge

mit Magnet-Spannvorrichtung
bearbeitete Stahlteile

Fördern Sie Ihre Werkstücke einfach durch die Mitte des Tunnels und bearbeiten Sie sie dann weiter ohne störenden Rest-Magnetismus.

Die Werkstücke können mit maximal 200 mm /s durch den Tunnel bewegt werden.

In Kunststoff vergossene Spule.

Elektrischer Anschluss: 230 Volt, 50/60 Hertz, Schutzart IP 65, 100 % Einschaltdauer.

Bezeichnung	Breite (mm)	Höhe (mm)	Tiefe (mm)	Leistung (VA)
TE 150 / 100	150	100	140	860
TE 260 / 130	260	130	140	1800
TE 250 / 250	250	250	230	2300
TE 400 / 200	400	200	350	3500
TE 400 / 350	400	350	350	4300
TE 400 / 400	400	400	350	5000
TE 550 / 550	550	550	350	6500
TE 750 / 550	750	550	780	9000